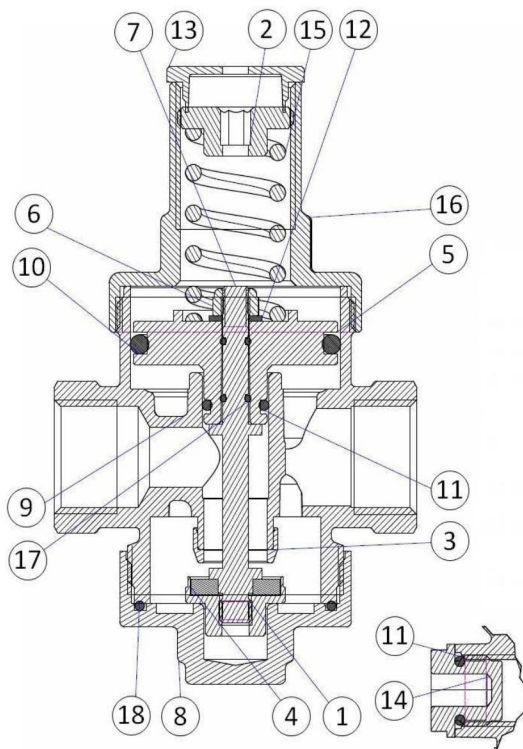


Válvula Redutora de Pressão REDUX GE COM PISTÃO - Ref. 3318

CARACTERÍSTICAS

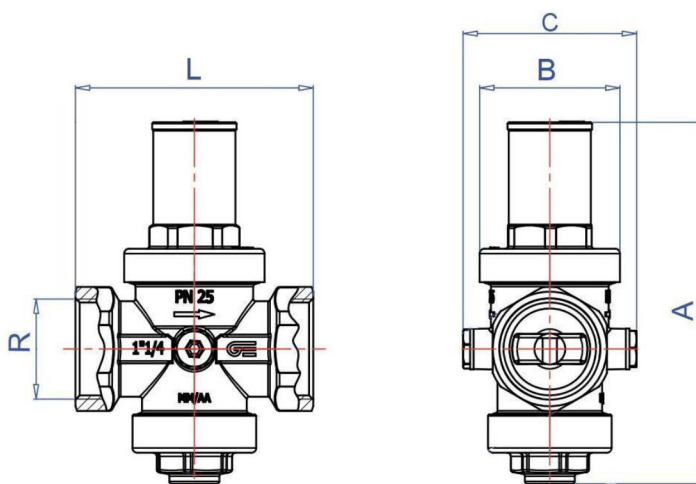
1. Pressão máxima de entrada 25 bar (PN-25).
2. Corpo em latão, niquelado com acabamento:
 - ✓ CW617N de acordo com EN12165 para 1/2" a 2";
 - ✓ CB753S de acordo com EN1982 para 2 1/2", 3" e 4".
3. Outros componentes: Ver tabela abaixo
4. Faixa de ajuste: 1 a 5,5 bar (1/2" a 2") e 1,5 a 7 bar (2 1/2" a 4").
5. Pressão de ajuste de saída Regulagem de Fábrica 3 bar.
6. Temperatura de trabalho de 0°C a 130°C.
7. Compatível com água, solução de glicol a 50% e ar comprimido.
8. Conexão roscada (BSP) de acordo com ISO 228/1.
9. Conexão do manômetro 1/4" BSP de acordo com EN 10226 (ISO 7/1) (manômetro não incluso).
10. Testes e verificações de acordo com EN 1567.



Nº	DENOMINAÇÃO	MATERIAL
1	Haste do Pistão	Latão CW614N
2	Porca de Regulagem	Latão CW614N
3	Assento	Aço inoxidável
4	Vedação do Assento	EPDM (1/2" - 2") / Fasit Italy (2 1/2" - 4")

Válvula Redutora de Pressão REDUX GE COM PISTÃO - Ref. 3318

5	Pistão	PA + fibra de vidro (1/2" - 2") / CW617N (2 1/2" - 4")
6	Trava do pistão	Aço inoxidável + PA (1/2" - 2") / CW617N (2 1/2" - 4")
7	Pino	-
8	Tampa do pistão	Latão CW617N
9	Corpo	CW617N (1/2" - 2") / CB753S (2 1/2" - 4")
10	O'ring	EPDM (1/2" - 2") / FPM75 (2 1/2" - 4")
11	O'ring	EPDM (1/2" - 2") / FPM75 (2 1/2" - 4")
12	Arruela	Aço inoxidável
13	Tampa do Parafuso de Regulagem	PE (1/2" - 2")
14	Tampa da Entrada do Manômetro	PA + fibra de vidro (1/2"- 2") / POM (2 1/2"-4")
15	Mola	Aço
16	Castelo	CW617N (1/2" - 2") / CB753S (2 1/2" - 4")
17	O'ring	EPDM (1/2" - 2") / FPM75 (2 1/2" - 4")
18	O'ring	EPDM (1/2" - 2") / FPM75 (2 1/2" - 4")



REF.	DN	DIMENSÕES				PRESSÃO AJUSTÁVEL (bar)	PESO (Kg)	
		A	ØB	C	L			
-	3318 04	1/2"	114	48	63	69	1 – 5,5	0,540
1568	3318 05	3/4"	114	48	63	82	1 – 5,5	0,600
16174	3318 06	1"	146	59	73	96	1 – 5,5	1,020
15313	3318 07	1 1/4"	152	59	73	100	1 – 5,5	1,120
11702	3318 08	1 1/2"	148,5	59	77	91	1 – 5,5	1,340
14278	3318 09	2"	151	59	81	97	1 – 5,5	1,450
2176	3318 10	2 1/2"	260	93	112	148	1,5 – 7	4,100
13616	3318 11	3"	285	98	112	177	1,5 – 7	5,520
16804	3318 12	4"	310	105	124	190	1,5 – 7	6,970

REF.	DN	REPAROS
K331810	2 1/2"	Kit de substituição completo de 2 1/2"
K331811	3"	Kit de substituição completo de 3"
K331812	4"	Kit de substituição completo de 4"

O kit de substituição inclui:

- O-rings do diafragma (itens 10/11)
- O-rings do pino do pistão (item 17)
- O-ring da tampa inferior (item 18)
- Eixo do pistão completo (item 1)
- Mola (15)

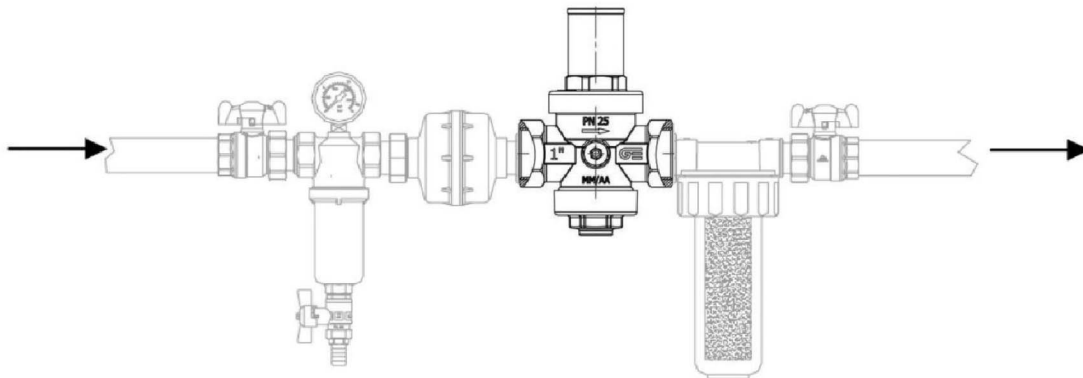
Válvula Redutora de Pressão REDUX GE COM PISTÃO - Ref. 3318

Características Hidráulicas

- A válvula redutora de pressão Redux GE é uma válvula que reduz e estabiliza a pressão de um fluido em uma instalação com base em um valor predefinido. O uso deste dispositivo hidráulico é necessário quando a pressão do fluido na instalação pode exceder a pressão máxima permitida de qualquer um dos outros dispositivos que fazem parte da instalação. O redutor de pistão é ideal para sistemas de alimentação hidráulica, seja no exterior ou no interior de edifícios, onde a pressão na rede não exceda 25 bar.
- A estrutura do pistão interno garante rigidez, resistência e alta precisão de regulagem, graças à compensação do assento.
- O-ring de vedação garante baixo coeficiente de atrito estático, garantindo resistência ao desgaste e reduzindo assim a manutenção.
- A sua aplicação é em instalações de condicionamento, saneamento, distribuição de ar comprimido, instalações de combate a incêndios e instalações sanitárias de distribuição de água em edifícios.

Instalação

- O redutor de pressão deve ser instalado seguindo a seta marcada no corpo.
- É sempre necessário incorporar um filtro na entrada da instalação para obter um funcionamento prolongado e correto.
- Considere a manutenção periódica do filtro (possível substituição do cartucho).
- Use válvulas de bloqueio para permitir possíveis operações de manutenção.



Instruções para regulamento

O redutor de pressão foi ajustado para uma pressão de saída de 3 bar. Caso seja necessário modificar esta pressão, siga as instruções abaixo:

- Certifique-se de que o circuito hidráulico está totalmente cheio e feche todos os dispositivos conectados atrás do redutor (válvulas, torneiras, etc.).
- Remova a tampa de plástico da parte superior pressionada.
- Para diminuir a pressão de saída, desparafuse o parafuso localizado sob a tampa de plástico (sentido anti-horário).
- Para aumentar a pressão de saída, aperte o mesmo parafuso (sentido horário).

Para simplificar esta operação, conecte um manômetro em vez da tampa lateral de plástico, que indicará a pressão de saída.

Válvula Redutora de Pressão REDUX GE COM PISTÃO - Ref. 3318

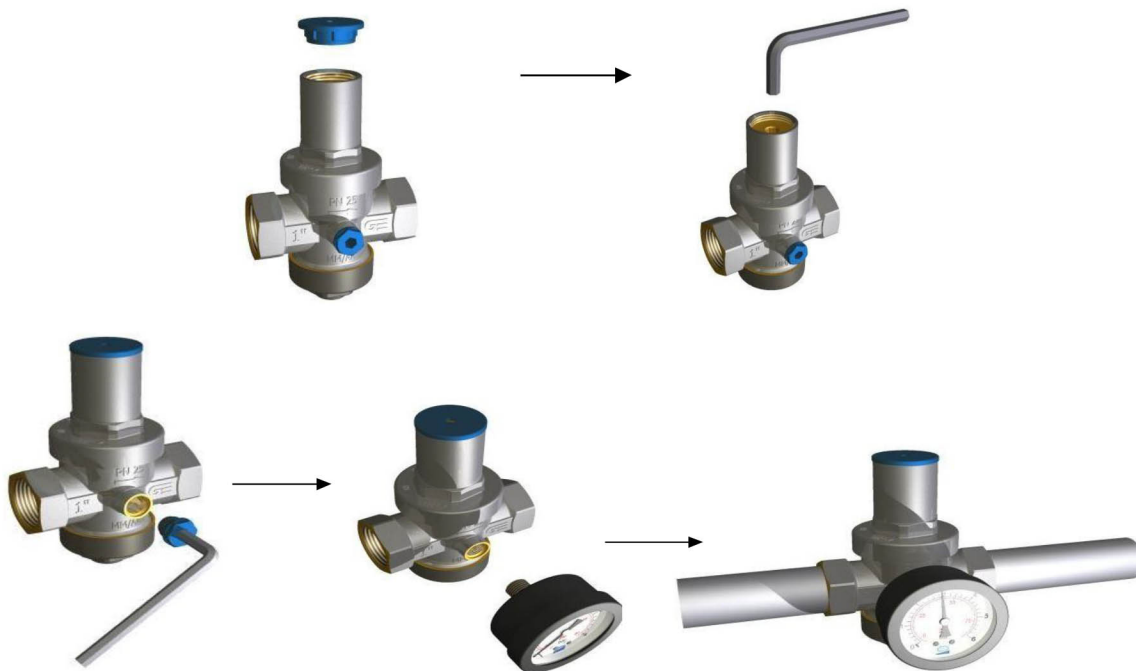
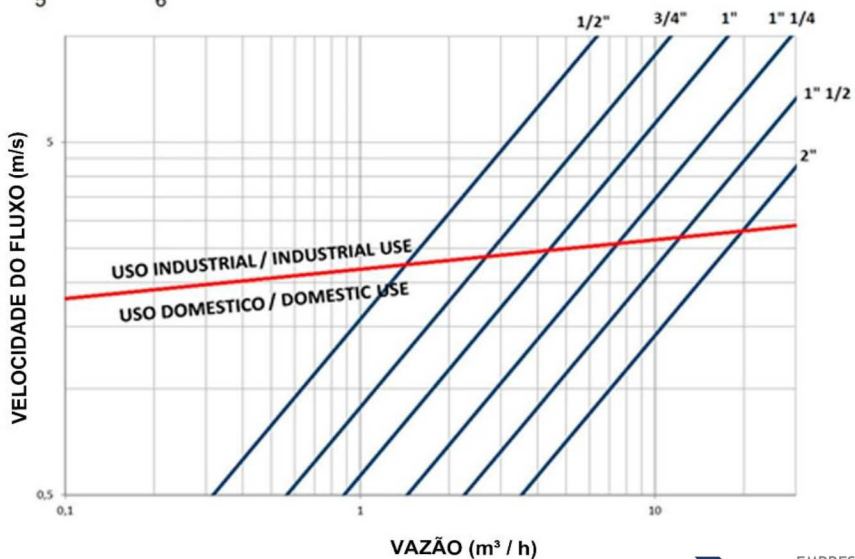
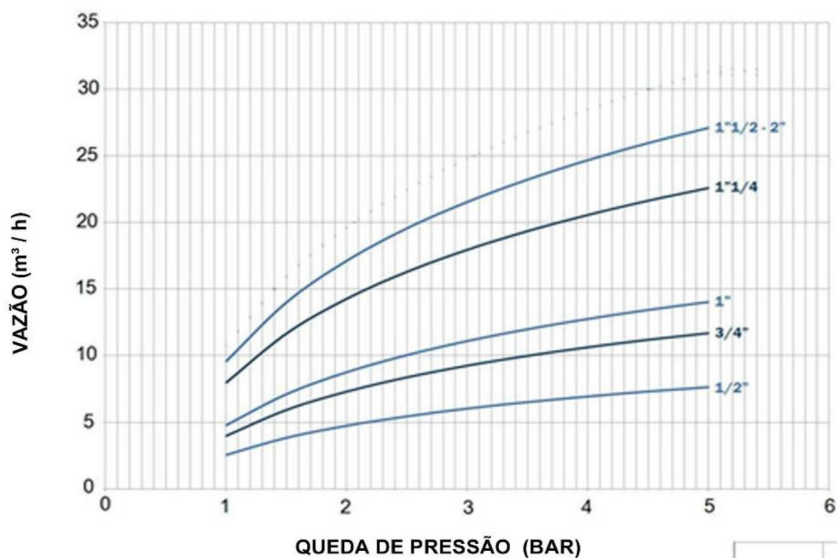
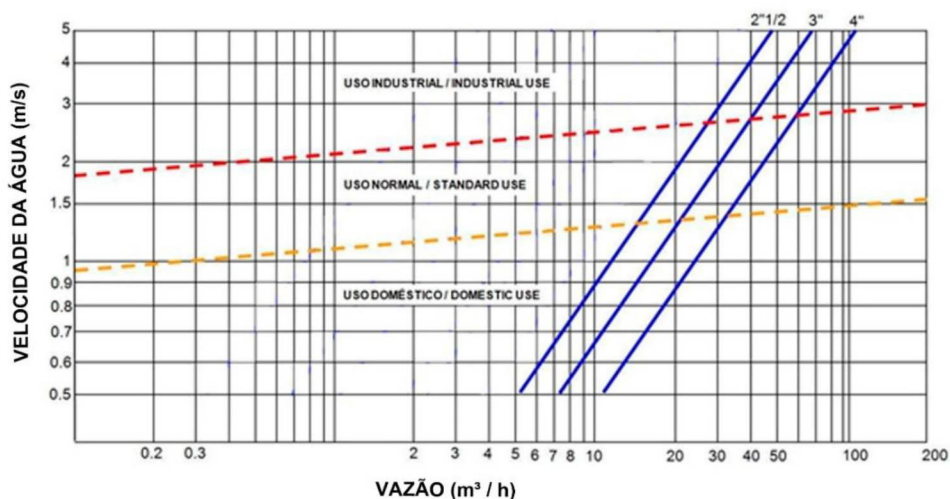
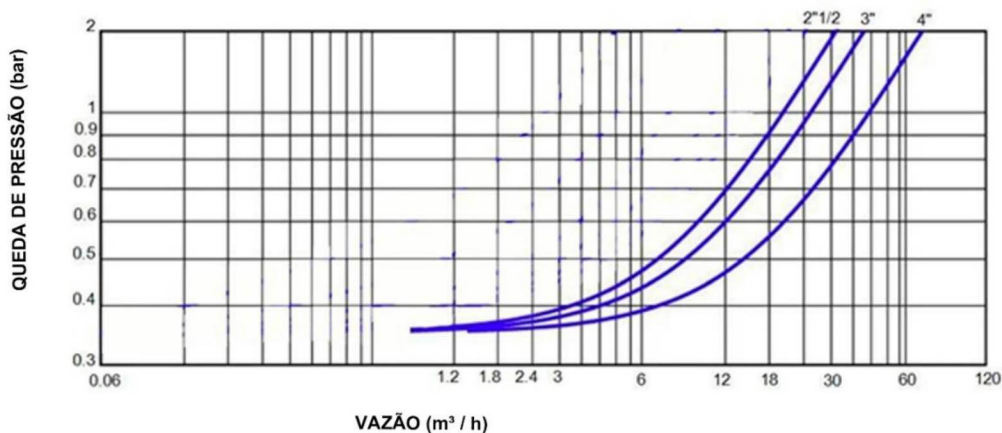


DIAGRAMA DE PERDA DE PRESSÃO (Válvula redutora de pressão 3318)



Válvula Redutora de Pressão REDUX GE COM PISTÃO - Ref. 3318



Os valores representados no gráfico são obtidos com:

- Pressão de entrada: 8 bar
- Pressão de saída: 3 bar

Lendo o diagrama: O diagrama de perda de pressão da válvula redutora representa a perda de pressão em função do fluxo na saída da válvula. O correto dimensionamento da instalação e do próprio redutor é feito de acordo com a vazão necessária (é aconselhável manter a velocidade da vazão nos dutos entre 1 e 2 m/s).

Exemplo: Considerando a válvula redutora de pressão de 3" com pressão de entrada de 8 bar e regulagem de 3 bar e vazão projetada de 30m³ / h na saída, no diagrama vemos que para esta vazão a perda de pressão correspondente é de 1,4 bar. detectado pelo manômetro na saída do redutor não será mais 3 bar, mas 3 - 1,4 = 1,6 bar.